

Les fonds sont soudés à l'argent. Le corps de chaudière est muni à la partie inférieure de deux tubes de cuivre rouge de 6, longeant le serpentin.

La chaudière est traversée par une barre de renfort, tenant les fonds. Cette barre est constituée par une barre de dural, de magnésium ou d'acier de 4.

Sur le dessus sont disposés une soupape de sûreté, une vanne alimentant le serpentin, et une autre vanne conduisant la vapeur au réservoir d'huile de graissage.

Le serpentin vaporisant l'eau, sur la chaudière ne sert guère que de réservoir. C'est un tube d'acier de 4 x 6. Ses extrémités sont soudées à l'argent dans les raccords, lesquels sont en laiton.

Le dispositif de la chaudière est entouré d'une paroi en tôle mince, pouvant être doublée d'asbestos isolant. Une ouverture laisse seulement passer le brûleur.

Ce brûleur est une sorte de lampe à souder faite spécialement pour cet usage. On voit, dans la vue en coupe, cette disposition connue. De très petites lampes à souder peuvent se trouver sur le marché et faire l'affaire.

La lampe est munie d'une plaque qui, manœuvrée de l'extérieur, permet de couper la flamme à son départ de l'appareil, ou de la faire automatiquement en vol avec un dispositif comme ceux coupant l'allumage dans les motomodèles.

Etant donné la forte température obtenue, on doit adapter dans ce système un dispositif de graissage, pour les moteurs traités mécaniquement.

Aussi un petit réservoir d'huile est monté à la partie supérieure du carter, et mis en communication avec la chaudière, pour que l'huile ne soit pas refoulée dans le moteur par la pression de la vapeur.

Le moteur a un alésage de 25 et une course de 40 mm. La pression pour une température de 180° est de 10 atmosphères ou 9,33 kg. par centimètre carré.

Le poids de ce groupe est d'environ 1600 gr., pour une puissance pouvant atteindre 1/4 de CV. Le poids peut être plus léger en admettant des dimensions plus petites avec une pression moins forte permettant d'utiliser un moteur rudimentaire à air comprimé, et en mettant l'huile de graissage directement dans l'eau de vaporisation. On peut, comme nous l'avions vu, dans les arti-

